

**np**nerbe plus

GERMANY

---

EXACTOBAC™-VERSANDRÖHRCHEN  
EXACTOBAC™-TRANSPORT TUBES



# VORWORT

HERZLICH WILLKOMMEN BEI **nerbe plus!**



**D**ie nerbe plus GmbH wurde 1976 bei Hamburg von Jürgen F. Nerbe gegründet. Seither ist nerbe plus ein konzernunabhängiges Familienunternehmen mit weltweitem Einfluss in den Laborbereichen Liquid-Handling und Sample-Handling.

Begonnen hat alles mit einem eigenen Spritzgussmaschinenpark, ausgerichtet auf die Herstellung von Einmalartikeln aus Kunststoff speziell für die Mikrobiologie und den klinischen Labormarkt. Im Zuge der ständigen Expansion des Unternehmens wurde der Firmensitz 1992 nach Winsen (Luhe) verlegt. Seitdem widmet sich das Unternehmen mit seinen Produkten verstärkt der Life-Sciences-Branche.

Auch die zweite Generation der Familie Nerbe treibt die Entwicklung und Herstellung sowie den weltweiten Vertrieb qualitativ hochwertiger labor-technischer Einmalartikel voran.

Für die **Entwicklung** und **Herstellung** der innovativen Produkte ist die der nerbe plus GmbH verbundene Dr. Fritz Nerbe Entwicklungsgesellschaft verantwortlich: Ideen aus der täglichen Praxis werden hier zu marktreifen Produkten. Dabei übernimmt die Gesellschaft die Projektleitung für die Entwicklung der Produkte von nerbe plus.

## ENTWICKLUNG:

Ein Schwerpunkt liegt auch heute noch bei den Spritzgusswerkzeugen und -formen für die Produkte von nerbe plus – das Gleiche gilt für die sorgfältig

ausgesuchten Rohstoffe und Spezialgranulate. Der Werkzeug- und Formenbau findet u. a. in Deutschland und der Schweiz statt.

## HERSTELLUNG:

Nur mit den neuesten Techniken und Maschinen können energiesparende und umweltschonende Produktionsprozesse kosteneffizient realisiert werden. 90 Prozent aller Spritzgussmaschinen stammen aus Deutschland und produzieren in speziellen Reinräumen (Reinraumklassen nach ISO 14644-1).

Das gesamte nerbe plus Team ist überzeugt: Nur so können auch in Zukunft die Präzision und die Reinheit der Produkte für die hochspezifische Laborwelt gewährleistet werden. Unser Qualitätsmanagement nach EN ISO 13485 garantiert dabei die entsprechende Sicherheit und trägt außerdem zur Reproduzierbarkeit aller Arbeiten im Labor bei.

Dabei besitzt nerbe plus sowohl die schlankesten, effizientesten als auch die flexibelsten Firmenstrukturen als Hersteller in der Life-Sciences-Branche. Rationelle Serienfertigung ermöglicht eine Preisgestaltung, die seit Jahren erheblich zur Kostendämpfung beiträgt, und schont nebenher die Umwelt. Diese Vorteile geben wir konsequent an unsere Kunden weiter. So werden die Arbeitsplätze unserer Beschäftigten in Deutschland gesichert und kontinuierlich neue attraktive Arbeitsplätze geschaffen.

**Haben Sie Fragen oder Anregungen?**

Ihr nerbe plus-Ansprechpartner und die Familie Nerbe helfen Ihnen gerne weiter.

# FOREWORD

## WELCOME AT nerbe plus!

nerbe plus GmbH was incorporated in 1976 by Jürgen F. Nerbe. Initially located in a suburb of Hamburg, this independent family business rapidly outgrew that facility and in 1992, moved to its present home in Winsen (Luhe) where it remains today.

Utilizing its own injection molding machine capabilities, the company initially targeted the plasticware consumables market in microbiology and the clinical laboratories. More recently, the next generation of the Nerbe family has changed the product focus to the rapidly growing sectors of liquid and sample handling, within life sciences, worldwide.

Affiliated to nerbe plus GmbH, the company Dr. Fritz Nerbe Entwicklungsgesellschaft, is a source of ideas from its daily work practices. Many of these ideas end up as innovative products for nerbe plus to market and distribute. However, until these projects become marketable products, their **development** and **manufacture** is managed by Dr. Fritz Nerbe Entwicklungsgesellschaft.

## PRODUCT DEVELOPMENT:

Today, still focusing on injection molded products, nerbe plus uses only market-leading presses, precision molds and the finest raw materials, all of which are of German and Swiss origin.

If you have any questions or comments, your nerbe plus contact person and the family Nerbe will be delighted to hear from you.



## MANUFACTURE:

Energy-efficient and environmentally friendly production processes can only be achieved by using state-of-the-art technology and machines. 90 percent of all nerbe plus' injection molding machines are made-in-Germany and are housed in special clean rooms (clean room classes according to ISO 14644-1).

The nerbe plus team firmly believe that such manufacturing principles are the only way to guarantee the precision and cleanliness of products intended for use in the highly specialized world of laboratories. The company's quality management systems conform to EN ISO 13485 and so ensure the required standards and also contributes to the reproducibility are provided for all laboratory applications.

As a manufacturer of products for life-science laboratories, nerbe plus has one of the leanest, most efficient and most flexible company structures. Economy-driven production principles has provided pricing that allows cost containment over many years as well as protecting the environment.

Of course, these advantages are passed on to its customers. As a result, our employees' job security in Germany is assured and new employment opportunities are being constantly created.



## ICONS

## ICONS



Artikelnummer  
Order no.



Autoklavierbar  
Autoclavable



Material  
Material



Temperaturbereich  
Temperature range



Innenkarton  
Box



CE / IVD  
CE / IVD



Umkarton  
Master shipper



CE konformes Medizinprodukt  
CE approved medical device



Polybeutel  
Bag



Steril  
Sterile



Rack  
Rack



Steril R (strahlensteril)  
Sterile R (sterile by radiation)



Information  
Information



Steril EO (Ethylenoxid)  
Sterile EO (ethylene oxide)



Füllmenge (ml)  
Capacity (ml)



qPCR (Echtzeit-PCR)  
qPCR (real-time-PCR)



Füllmenge (µl)  
Capacity (µl)



Lotnummer  
Lot number



Oberflächenoptimiert  
Premium surface



Niedriges Profil  
Low profile



Neues Produkt  
New product



Performance Line Plus  
Performance Line Plus



Abmessungen  
Measurements



Performance Line  
Performance Line

## MATERIALIEN

## MATERIALS

AL =	Aluminium / Aluminium
CLU =	Zellulose / Cellulose
CO =	Baumwolle / Cotton
CPP =	gegossenes Polypropylen / Cast Polypropylene
PA =	Polyamid / Polyamide
PAP =	Papier, Pappe / Paper, Cardboard
PE =	Polyethylen / Polyethylene
HDPE =	Polyethylen mit hoher Dichte / High density polyethylene
LDPE =	Polyethylen mit niedriger Dichte / Low density polyethylene
PP =	Polypropylen / Polypropylene
PS =	Polystyrol / Polystyrene
PVC =	Polyvinylchlorid / Polyvinylchloride
PUR =	Polyurethan / Polyurethane
SI =	Silikon / Silicone
TI =	Holz / Timber
VI =	Viskose / Viscose

# nerbe plus-REINHEITSGRADE

## ZERTIFIZIERTE QUALITÄT FÜR IHRE FORSCHUNG

Sämtliche nerbe plus-Verbrauchsmaterialien werden in Reinräumen produziert. Unsere Fertigungsprozesse sind praktisch komplett automatisiert sowie räumlich getrennt. Ausschließlich speziell geschultes Personal hat in Schutzkleidung Zugang zu den Fertigungsbereichen. Für eine nachhaltige Qualitätssicherung und -verbesserung untersucht ein unabhängiges Labor jede einzelne Charge.

**NUR SO KÖNNEN BEREITS UNSERE MINDESTANFORDERUNGEN (GENAUIGKEIT, CHEMIKALIENRESISTENZ ETC.) GARANTIERT WERDEN.**



### np CERTIFIED QUALITY

#### SICHERHEIT VON ANFANG AN

Produkte mit diesem Siegel sind Ihre verlässlichen Partner für die tägliche Arbeit im Labor. Sie erfüllen ausnahmslos die hohen Qualitätsanforderungen für Ihre Untersuchungen.

- Hergestellt in Reinräumen der ISO-Klasse 8 oder höher (DIN EN ISO 14644-1)

#### SAFETY FROM THE BEGINNING

Products bearing this marking are your reliable partner for your daily laboratory work. Without exception they comply with the high quality requirements for your tests.

- Manufactured in clean rooms of ISO class 8 or higher (DIN EN ISO 14644-1)



### np STERILE PLUS

#### IHR PLUS AN STERILITÄT

Nur Produkte, die durch Bestrahlung oder Ethylenoxidbegasung einen SAL-Wert von  $10^{-6}$  erreicht haben, bekommen dieses Siegel. Zudem sind diese Produkte frei von Pyrogenen. Ihr Plus für integrale Analysen.

- Herstellung in Reinräumen der ISO-Klasse 8 oder höher
- Steril R (oder EO)
- Frei von Pyrogenen

#### EXTRA STERILITY

Only products that underwent irradiation or ethylene oxide fumigation to achieve a SAL value of  $10^{-6}$  bear this marking. Moreover, these products do not contain any pyrogens. Your asset for more integrity of your analyses.

- Manufactured in clean rooms of ISO class 8 or higher
- Free of pyrogens
- Sterile R (or EO)

# nerbe plus PURITY GRADES

## CERTIFIED QUALITY FOR YOUR RESEARCH

All nerbe plus consumables are produced in clean rooms. Our manufacturing procedures are nearly completely automated and spaced apart. Only specially trained personnel wearing protection gear has access to the manufacturing areas. In order to ensure and improve sustainable product quality every batch is reviewed by an independent laboratory.

**THIS IS THE ONLY WAY TO GUARANTEE THAT OUR MINIMUM REQUIREMENTS (ACCURACY, CHEMICAL RESISTANCE ETC.) ARE FULFILLED.**



### np PCR READY

#### GEWISSHEIT BEI DER POLYMERASE-CHAIN-REACTION

Mit unseren pcr-ready-Produkten brauchen Sie Ihre Anforderungen nicht neu zu definieren. Unsere Produkte geben Ihnen die Gewissheit, die ihre PCR-Protokolle fordern.

- Hergestellt in Reinräumen der ISO-Klasse 8 oder höher
- Frei von PCR-Inhibitoren
- Frei von humaner DNA
- Frei von RNase und DNase
- Frei von Pyrogenen

#### CERTAINTY IN THE POLYMERASE CHAIN REACTION

With our pcr ready products you do not need to redefine your requirements. Our products give you the certainty required by your PCR protocols.

- Manufactured in clean rooms of ISO class 8 or higher
- Free of PCR inhibitors
- Free of human DNA
- Free of RNase and DNase
- Free of pyrogens



### np PREMIUM BIO

#### PREMIUMQUALITÄT FÜR ALLERHÖCHSTE ANSPRÜCHE

Für gehobene und maximale Ansprüche im Labor – Premium-Bio-Artikel für Vertrauen, Zuverlässigkeit und Gewissheit im Labor.

- Hergestellt in Reinräumen der ISO-Klasse 8 oder höher
- Frei von PCR-Inhibitoren
- Frei von humaner DNA
- Frei von RNase und DNase
- Frei von ATP
- Steril R (oder EO)
- Frei von Pyrogenen und Endotoxinen

#### PREMIUM QUALITY FOR HIGHEST REQUIREMENTS

For premium and maximum requirements in a laboratory - premium bio items for trust, reliability and doubtlessness in the laboratory.

- Manufactured in clean rooms of ISO class 8 or higher
- Free of PCR inhibitors
- Free of human DNA
- Free of RNase and DNase
- Free of ATP
- Free of pyrogens and endotoxins
- Sterile R (or EO)

# EXACTOBAC™-VERSANDRÖHRCHEN

## EXACTOBAC™-TRANSPORT TUBES



REF	MAT						
08-502-4803	PP/PE	Ø 16 × 100 mm	10 ml	1.000		1.000	EXACTOBAC-U™ mit montiertem gelben Schraubdeckel [PE] / with fitted yellow screw cap [PE] <b>CE IVD</b>
08-512-4003	PP/PE	Ø 14,5 × 101 mm	10 ml	1.000		1.000	EXACTOBAC-U™ Urisog mit montiertem gelben Schraubdeckel [PE] / with fitted yellow screw cap <b>CE IVD</b>
08-522-4003	PP/PE	Ø 25 × 107 mm	20 ml	500		500	EXACTOBAC-U™ mit montiertem gelben Schraubdeckel [PE] / with fitted yellow screw cap [PE] <b>CE IVD</b>
08-541-0005	PS/PE	Ø 16 × 100 mm	10 ml	2.000		2.000	EXACTOBAC-L™ mit montiertem blauen Lamellenstopfen [PE] / with fitted blue ribbed plug
08-552-0005	PP/PE	Ø 16 × 100 mm	10 ml	1.000		1.000	EXACTOBAC-L™ mit montiertem blauen Schraubdeckel [PE] / with fitted blue screw cap [PE]



## **EXACTOBAC-U™** VERSANDRÖHRCHEN FÜR DIE KEIMZAHLBESTIMMUNG

- Transportsystem für den Versand von Urinproben
- Ideal, wenn nicht unverzüglich oder vor Ort Urinproben untersucht werden
- Bakteriostatikum hält die Keimzahl für 48 Stunden stabil
- Lyophilisierter Urinstabilisator
- Beschriftbares Röhrchen

## **EXACTOBAC-L™** VERSANDRÖHRCHEN FÜR DIE KEIMZAHLBESTIMMUNG IN DER MILCH

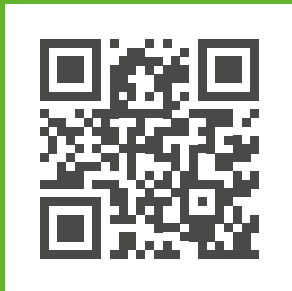
- Transportsystem für den Versand von Milchproben
- Entwicklung der Bundesanstalt für Milchforschung in Kiel
- Keine Beeinträchtigung der lebensmittelchemischen Parameter
- Bakteriostatikum hält die Keimzahl für 48 Stunden stabil
- Steck- oder Schraubverschluss

## **EXACTOBAC-U™** TRANSPORT TUBES FOR GERM COUNT

- Transport system for the shipment of urine samples
- Ideal solution if urine samples cannot be tested immediately or on site
- A bacteriostatic agent keeps the germ count stable for 48 hours
- Lyophilized urine stabilizer
- Tube can be labeled

## **EXACTOBAC-L™** MAILING SYSTEM FOR GERM COUNT IN MILK

- Transport system for the shipment of milk samples
- Developed by the German Institute for Dairy Research
- No impairment of food chemical parameters
- A bacteriostatic agent keeps the germ count stable for 48 hours
- Available with plug or screw cap



nerbe plus GmbH  
Daimlerstraße 3  
21423 Winsen  
Germany  
Tel: +49 (0)4171 7849 0  
Fax: +49 (0)4171 645 45  
E-Mail: [info@nerbe-plus.de](mailto:info@nerbe-plus.de)  
Web: [www.nerbe-plus.de](http://www.nerbe-plus.de)